

Hochgeschwindigkeits-Fräspower



Neu im teamtec-Programm: High-end-Fräsmaschinen von Axile. Die 'G6' ist ein kompaktes Vertikal-BAZ, das für intelligente Zerspanprozesse konzipiert wurde, die hohe Anforderungen an die Geometrie und die Genauigkeit stellen © teamtec/Axile

Teamtec, Systempartner für individuell ausgearbeitete Maschinenlösungen in der Dreh- und Frästechnologie, hat sein Produktprogramm um die leistungsstarken Axile-Hochgeschwindigkeits-BAZ ergänzt. Das Herstellerversprechen: hochwertiger Maschinenbau und intelligente Softwarelösungen, die eine dynamische und prozesssichere Bearbeitung gewährleisten.

Die teamtec CNC-Werkzeugmaschinen GmbH in Alzenau hat sich in über 35 Jahren einen Ruf als Lieferant leistungsstarker CNC-Fertigungszentren und als zuverlässiger Systempartner erworben. Jetzt ergänzt das Alzenauer Unternehmen sein Maschinenprogramm um die Hightech-Bearbeitungszentren von Axile, die bei Buffalo, einem Technologieunternehmen in Taichung (Taiwan), entwickelt und hergestellt werden.

HSC-Bearbeitungszentren

Das auf Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ausgelegte Axile-Portfolio zeichnet sich durch seine anspruchsvolle Bauweise und den Einsatz von Komponenten weltweit führender Hersteller aus. So besitzen die 3-Achs- und 5-Achs-BAZ der V-Serie in Kreuztischbauweise eine Grundstruktur aus Meehanite-



'Axile ART' ist ein intelligentes Monitoring-System, das eine dynamische und prozesssichere Bearbeitung ermöglicht. Damit gehören unerwartete Ausfallzeiten der Vergangenheit an © teamtec/Axile

guss, leistungsstarke Servo-Motoren, Linearmaßstäbe in allen Achsen und Linearführungen. Durch die hohen Spindeldrehzahlen, schnelle Beschleunigung, hohe Konturtreue und leistungsfähige CNC-Steuerung eignen sie sich für alle Hochpräzisionsanwendungen. Das 'V5X'-Modell besitzt einen aufgesetzten Dreh-/Schwenktisch mit einer Positioniergenauigkeit von ± 5 Winkelsekunden sowie eine Vorschubgeschwindigkeit von 40 m/min.

Die Modelle 'Axile G6' und 'Axile G8' (mit 600-mm- oder 800-mm-Rundtisch) sind in Gantry-Bauweise ausgeführt mit zwei symmetrisch angeordneten und synchron laufenden Kugelrollspindeln in der Y-Achse. Optional gibt es Drehfunktion und Palettenmagazine.

Mehr Intelligenz in der Maschine

Axile bietet auch Softwarelösungen an – zum Beispiel die integrierte, patentierte 'SMT' (Smart Machine Technology), die das Verhältnis zwischen Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision optimiert. Sie übernimmt die Überwachung von Spindelvibrationen, das Kompensieren thermischer Veränderungen und ermöglicht eine adaptive Vorschubregelung. So lassen sich auch hochwertige und präzise Teile schnell produzieren.

Ein weiteres intelligentes Feature ist das Monitoringsystem Axile ART, das bei der G-Serie zum Standard gehört und für die V-Maschinen als Option zur Verfügung steht. Es überwacht sensorgestützt die automatisierte Produktion rund um die Uhr – also alle Verschleißkomponen-

ten, den Energieverbrauch und Flüssigkeiten wie Schmiermittel und Kühlmittel. Durch die Echtzeit-Lieferung von Daten an PC oder mobile Geräte versetzt ART den Nutzer in die Lage, fundierte Entscheidungen zu treffen, Abläufe und die Auslastung der Maschine zu optimieren, die Energieeffizienz zu verbessern und letztlich unerwartete Ausfallzeiten zu eliminieren. ♦

Info

VERTRETUNG
teamtec CNC-Werkzeugmaschinen GmbH
 63755 Alzenau
 Tel. +49 6188 91395-0
www.teamtec-gmbh.de